

RILSAN®

BESN BLACK P20 TL

PA11-P,E HL, 22-005

Rilsan® BESN BLACK P20 TL树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该黑色经过增塑，设计用于挤出。依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >92%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 560	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	81200 - / 32	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 4640	psi	
屈服伸长率	- / 33	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 33.3	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	182 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	47 / *	°C	ISO 75-1/-2
	117 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	135 / *	°C	ISO 75-1/-2
	275 / *	°F	
其它性能			
吸水性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1040 / 1040	kg/m ³	ISO 1183
	1.04 / 1.04	g/cm ³	
%Bio-Based	92	-	ASTM D6866

主要应用

- 流体运输
 - 机动车用管路
- 包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装/550公斤硬质容器），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

RILSAN[®]

BESN BLACK P20 TL

加工方法 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 润滑剂, 增塑剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	